

Werkstoff- gruppe	Stahl- gruppe	Festigkeits- klasse	Durchmesser- bereich	Zugfestigkeit $R_m^{1)}$ N / mm ² min.	Schrauben 0,2% - Dehngrenze $R_{p0,2}^{1)}$ N / mm ² min.	Bruchdehnung $A_L^{2)}$ mm min.	Muttern Prüf- spannung S_p N / mm ²
Austenitisch	A 1, A 2	50	<= M 39	500	210	0,6 d	500
		70	<= M 20	700	450	0,4 d	700
	A 4	70	>M 20<=M 30 ^s	500	250	0,4 d	500
		80	<= M 20 ^s	800	600	0,3 d	800

U N F = amerikanisches Feingewinde
 U N C = amerikanisches Grobgewinde

B S F = britisches Feingewinde
 B S W = britisches Grobgewinde
 B S C = britisches Fahrradgewinde

Flankenwinkel

U N F = 60°
 U N C = 60°
 B S F = 55°
 B S W = 55°
 B S C = 60°

ZOLL	METRISCH MM	ANZAHL DER GEWINDEGÄNGE AUF 1 ZOLL				
		UNF	UNC	BSF	BSW	BSC
Nr. 6	3,50	40	32			
Nr. 8	4,16	36	32			
Nr. 10	4,82	32	24			
1/8	3,17	44	40	32	40	40
3/16	4,76			32	24	32
7/32	5,55	28	24	28	24	26
1/4	6,35	28	20	26	20	26
5/16	7,93	24	18	22	18	26
3/8	9,52	24	16	20	16	26
7/16	11,11	20	14	18	14	26
1/2	12,70	20	13	16	12	26
9/16	14,28	18	12	16	12	26
5/8	15,87	18	11	14	11	26
3/4	19,04	16	10	12	10	26
7/8	22,22	14	9	11	9	
1	25,40	12	8	10	8	